PROCESSALL

犁刀和飞刀

用于搅拌行业的各种犁刀和飞刀

贝克犁刀
应用：
低速加热、冷却、反应、混合，混合糊状物或面团，
混合高度流化材料，更高的剪切力
优势：
更高的传热系数；有助于
以较高的剪切输入打破聚团。

三角刀
应用：
一般混合和附聚应用。
好处：
一般混合和附聚应用。

标准 V 形犁刀
应用：
一般混合、团聚
优势：
形状有助于滚动动作
团聚，低剪切点，减少电力需求

传热犁

浇铸镍硬质犁刀
应用：
高磨损混合应用
优势：
减少犁的磨损

硅钢犁刀
应用：
钢铁物质混合或同等物料及废物混合
能混合较大块状物
好处：
耐磨性;齿形允许更大
件混合且不卡顿。

铸造镍硬犁

热传递犁刀
应用：
低速加热、冷却、反应、混合，
混合糊状或面团，混合高流动性材料，
更高的剪切输入。
优势：
更高的传热系数，有助于以更高剪切输入打破聚集的团块。

今天联系我们
上海市浦东新区万祥镇万灵路9号3号厂房
直线：86 21 50905120 | phu@armormetal.com
www.Processall.com

Certified System
ISO 9001
Quality

犁刀和飞刀

郁金香形切碎机飞刀

应用：
与犁的额外混合动作且带有液体的掺入
优势：
低剪切输入。

菠萝切碎飞刀

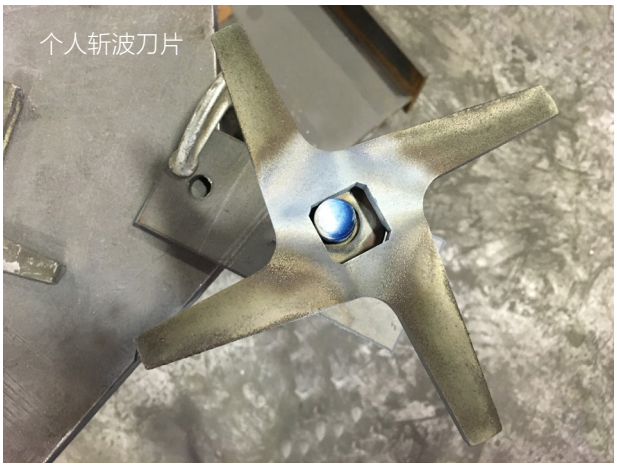
应用：
将纤维混合或将纤维掺入
混合；“起毛”纤维；撕裂纤维或塑料
材料
优势：
打开或加入纤维。

多叠式切碎机飞刀

应用：
真空干燥、附聚、造粒或
破坏团聚体，合并液体
优势：
可变剪切输入（更多或更大
刀片意味着更多的剪切输入），
在干燥过程中破碎块状物
减少干燥周期时间。

星型和棒型飞刀

应用：
摩擦材料
优势：
在提供剪切输入的同时使 凯夫拉纤维蓬松。


个人斩波刀片

郁金香切碎机刀片

今天联系我们
上海市浦东新区万祥镇万灵路9号3号厂房
直线：86 21 50905120 | phu@armormetal.com
www.Processall.com

ISO 9001
Quality